

生产排程系统 FLEXSCHE 用户成功案例介绍

企业名	
行业	对象品种
引进系统所在地	案例制作日期
<ul style="list-style-type: none"> ■ FLEXSCHE 引进前的课题 ■ 选择 FLEXSCHE 的理由 ■ 构建的系统等的特点 ■ FLEXSCHE 引进的效果 ■ 今后的展望 (包含已完成的) <p>一部分包含本文中不有的最新信息</p>	

Emulsion Technology Co., Ltd.	
化工	橡胶产品
日本三重县	2005 年 9 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 高灵活性、根据今后的需求增加厂商对标准功能的扩展的积极姿态 ■ 多层次的补充生产和 50 种类的各种制约 ■ 能够比传统排程软件更精细正确拟定计划, 更容易对应短交期需求 	

Toyo Gosei Co., Ltd.	
化工	感光材料
日本千叶县	2005 年 9 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 高易用性、没有给计划员增加负担 ■ 容易添加功能、容易与其他系统连接 ■ 基于 IC 标签实时收集实绩 ■ 导入期间 3 个月 ■ 设备稼动率提高 17%、成功对应了基于需求增加的 50% 增产 	

HAMAMATSU PHOTONICS	
电子设备	特殊光学设备
日本静冈县	2005 年 6 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 难以拟定对应多工序、多品种少批量、库存过多的计划 ■ 不仅仅是标准功能多于其他排程软件、更有能够符合工厂生产的风格特点的灵活性 ■ 拟定计划时间缩短 40%、生产提前期也同时缩短 20% 	

新日本制铁株式会社 八幡制铁所 (现 日本制铁株式会社 NIPPON STEEL CORPORATION)	
钢铁	厂内运送计划
日本福冈县	2006 年 4 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 在炼铁部门 FLEXSCHE 的活跃受到好评 ■ 由于需求非常特殊、需要有可独自再加工的灵活性 ■ 表现了厂内各处的起重机和货盘之间的复杂制约 ■ FLEXSCHE Viewer 实时共享替代了传统的以 FAX 方式通知的计划变更 	

Okura Industrial Co.,Ltd.	
化工	合成树脂薄膜
日本香川和其他县	2019 年 9 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 随着生产产品的多样化推进, 传统的生产排程软件在计划方面出现问题 ■ 它涵盖了传统排程软件的所有功能, 还具有高度可扩展性、灵活性和易用性 ■ 8 个月内连续引进 7 家生产不同产品的工厂 ■ 随着所期望的标准功能“派工图表”的实现, 使用起来更加方便 ■ 通过工作现场的可视化促进了工厂管理 ■ 计划制定业务最多提高了 50% 的效率并减少对计划员个人经验的依赖 ■ 即使使用超过 10 年, 仍然稳定且“不可或缺” 	

共和精机株式会社	
机器设备	商业打印机
日本广岛县	2007 年 5 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 迅速的增产和多品种少量化引起现场混乱。只靠生产管理信息系统无法对应 ■ 高易用性和灵活性 ■ 需要 1 整天的拟定计划工作只需 1 个按钮 ■ 提前期减少 20%。另外应用于改善活动和模拟仿真 	

株式会社每日新闻中四国印刷	
印刷	商业印刷
日本冈山县	2008 年 1 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 迫于经验丰富的计划员即将退休、计划业务急需标准化 ■ 高度评价 FLEXSCHE 的灵活性 ■ 留下可人为修改的余地 ■ 引进期间 2 个月 ■ 解决了计划业务依赖个人经验的问题、工作移交给了年青人 	

山形 3M 株式会社 (现名称 3M Japan Products Limited)	
材料	行业墙面、反光材
日本山形县	2008 年 6 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 难于拟定对应多品种少批量的计划 ■ 这 10 年来终于找到了唯一能够满足需求的生产排程软件 FLEXSCHE ■ 引进 FLEXSCHE Communicator、两个人分担计划业务 ■ 计划工作的负荷大幅度减轻、解决了夜间和假期应对情况的发生 	

NIDEC SANKYO	
电子零部件	塑料成型品
中国 (2 工厂)、印度尼西亚	2009 年 6 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 部品加工计划难度高、迫于对计划业务进行标准化管理 ■ 与 SAP 顺畅连接和灵活性 ■ 自工厂系统部门负责所有导入工作 ■ 计划业务负荷减半、经验技术诀窍的继承也更为容易 ■ 解决了机器不足的状况 ■ 中国的 2 家工厂成功后, 计划向印度尼西亚展开 	

KMEW 株式会社	
建材	外墙材料
日本福冈县等 6 处	2010 年 1 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 迫于减少对应短交期所带来的库存积压 ■ 手工计划无法应对灵活的生产体制要求 ■ 可视性显著提高、进行对大范围有影响的变更后也能够没有遗漏并迅速对应 ■ 挤出了钻研拟定更优计划的时间 ■ 日本北九州工厂导入后, 全部 7 工厂横向展开 	

Nakahara Co., Ltd.	
钣金加工	机械盖
日本兵库县	2018 年 3 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 使用 Excel 做计划已经超过极限。计划准确性差是内制的一个瓶颈。 ■ 决定加强生产控制以进一步提高产量 ■ 全公司团结一致, 实现自主引进 ■ 计划的可视化加快了决策速度并提高了产量 ■ 在引进该系统期间从生产现场收集的信息也被用于平整和审查报价 ■ 为了实践 TOC 在高新工序也打算实施 ■ 实现“双倍劳动生产率”等目标时不可或缺 	

Kawasaki Heavy Industries, Ltd.	
车辆	铁路车辆
日本兵库县	2012 年 4 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 不减少提前期就无法减少材料库存 ■ 约 1000 工序的计划任务超过人为管理能力 ■ 能够在短时间内完成对庞大的数据重新排程 ■ 发现显在化的瓶颈工序提高效率 ■ 提前期缩短 3 分之 1。材料库存减少到 6 分之 1 	

株式会社 Eastern (现 株式会社 SIMMTECH GRAPHICS)	
电子设备	电路板
日本长野县	2013 年 10 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 以前使用 Excel 拟定全体的 30% 的计划。当时无法考虑到负荷 ■ 成功对应 NC 工序的复杂制约条件的只有 FLEXSCHE ■ 各工序的工作指示和进展状况共享在平板电脑和显示器 ■ 计划作业量减少到数十分之一。精力可以放到提高计划精度上面了 	

KANEKA CORPORATION	
化学·食品	功能性树脂等
日本大阪府及其他	2013 年 10 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 为了达成公司上下长期的愿景、不可缺少追求“更优的计划” ■ 不使用 add-in 就能够展现丰富的表现力的灵活性、和容易用 add-in 构建独自功能的灵活性 ■ 新功能中迅速反映了用户的期待 ■ 解决了计划业务依赖个人经验的问题和客观化 ■ 海计划逐渐向全球其他工厂展开 	

KITZ Corporation	
产业机械	阀门
泰国 (2 处)	2014 年 7 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 需要在后补充生产中不发生欠品现象进行平准化生产 ■ 能够对应所要求级别的“交货期回答业务”的只有 FLEXSCHE ■ 正因为自公司有开发经验、所以更为 FLEXSCHE 的高易用性所震撼 ■ 与 SAP 连接回答交货期和发行生产指示 ■ 提高了计划业务和生产的效率 	

主要引进企业 排名不分先后
★有成功案例文章

- Okura Industrial Co.,Ltd. ★
- Nakahara Co., Ltd. ★
- PIOLAX, INC. ★
- Sekisui Kasei Co., Ltd. ★
- KITZ Corporation ★
- KANEKA CORPORATION ★
- 株式会社 Eastern ★
- Kawasaki Heavy Industries, Ltd. ★
- HAMAMATSU PHOTONICS K.K. ★
- Emulsion Technology Co., Ltd. ★
- Toyo Gosei Co., Ltd. ★
- 新日本制铁株式会社 ★
- 共和精机株式会社 ★
- 株式会社每日新闻中四国印刷 ★
- NIDEC SANKYO CORPORATION ★
- KMEW 株式会社 ★
- 山形 3M 株式会社 ★
- Prime Polymer Co., Ltd. ★
- Panasonic Healthcare Holdings Co., Ltd. ★
- Gigaphoton 株式会社
- Towada Pioneer Corporation
- Fujitsu Ltd.
- Kubota Corporation
- Toyota Industries Corporation
- Murata Machinery, Ltd.
- Mitsubishi Materials Corporation
- Kobe Steel, Ltd.
- Dai Nippon Printing Co., Ltd.
- ALPS ELECTRIC CO., LTD.
- Yamato Steel Co., Ltd.
- Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.

Sekisui Kasei Co., Ltd.	
材料	发泡聚苯乙烯
日本奈良县等 2 处	2014 年 9 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 核心系统刷新时统筹管理工序计划 ■ 可对应各种生产工序的灵活性 ■ 易用性超过导入 FLEXSCHE 前所使用的 Excel ■ 向全球生产基地展开, 目标是解决计划业务依赖个人经验 	

PIOLAX, INC.	
汽车零部件	各种汽车零部件
日本栃木县等 2 处、泰国	2015 年 5 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 计划业务没有标准化 ■ 自公司发现与 SAP 连接简单 ■ 从 2006 年开始一直使用 FLEXSCHE、成为不可缺少的存在 ■ 多次更换计划负责人后业务也能传承 ■ 活用日本国内积累的经验向全球工厂展开 	

Prime Polymer Co., Ltd.	
化工	聚烯烃
日本千叶和其他县的 6 个	2015 年 9 月
<ul style="list-style-type: none"> ■ 手工和耗时的计划修订导致了销售机会的丧失 ■ 处理“多产品连续生产过程”的复杂性需要反映人的意向 ■ 比其他公司的排产软件更灵活, 并且具有良好的性价比 ■ 月度/年度计划的编制时间从 1 周缩短为数小时 ■ 实现与现有系统的数据库交互一元化管理 ■ 全公司业务标准化, 经验共享, 计划员交割顺利 ■ 高度评价运用实绩, 向其他工厂以及联盟公司引进 	

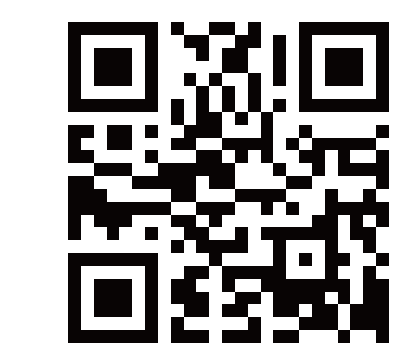
導入先業種一覧

化学 食品 饮料 医药品 化妆品 油墨
陶瓷 造纸 印刷 纸加工 薄膜加工 钢铁
非铁金属 建材 基板加工 PCB 安装
电子零部件 电子机械 电线 金属加工 模具
设备 机械 冲压加工 车床 信息机械
成型加工 夹具制造 布匹加工 化工产品
汽车零部件 精密机械 汽车 造船 半导体等

引进数 2002年3月~2021年12月
许可证数: 1266个 引进企业数: 554家
不包含开发授权、研究机关·教育机关授权、FLEXSCHE Viewer等

这些信息仅在我公司网站刊登

请看我公司网站
<http://www.flexsche.cn/>



为了分秒必争的制造业